

ОАО «Завод им. Габасова»

ОКП 37 2112 \_\_\_\_\_  
Утвержден  
ЛШТИ.491685.001 ПС – ПУ

**ЗАДВИЖКА**  
**С ОБРЕЗИПЕННЫМ КЛИНОМ**  
**НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ**  
**ФЛАНЦЕВАЯ ЧУГУПНАЯ ДЛЯ ВОДЫ**  
**С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 75°С**

ПАСПОРТ  
ЛШТИ.491685.001 ПС



Сертификат соответствия  
№ РОСС RU.A150.В06086

Санитарно – эпидемиологическое заключение  
№ 5.01.01.515.П.000007.01.10

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	задвижка с обрешеченным клином и пеньковым шлицем флажка из чугуна, DN _____	
Обозначение	ЛПШТ.491685.001 - _____	
Тип (г/ф)	_____	
Зав. номер	_____	
Дата изготовления	_____	

Задвижка применяется как запорное устройство на трубопроводах для воды при температуре до 75 °С.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные технические характеристики

Дополнительные параметры, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)		1,0 (10)
Диаметр номинальный, мм	50	80	100
Класс герметичности по ГОСТ 9544	«А» (средства не предусмотрены)		
Рабочая среда	вода по СанПиН 2.1.4.1074		
Температура среды, °С	+5 ... +75		
Материал деталей	СЧ20 ГОСТ 1412		
Материал уплотнений	резиновая смесь		
Управление	ручное или электроприводом		
	ручное	ручное	ручное
Максимальное усилие на шток, Н (кгс)	850 (85)	1200 (120)	1600 (160)
Число оборотов шток до полного открытия задвижки	9,5	16	20
Климатическое исполнение	УХЛ категория размещения-3		
	ГОСТ 15150		
Масса, кг, не более	12	21	26
		48	76

Стреловидная длина, мм	150	180	190	210	230
	Продолжение таблицы 1				
Приводная к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815				
Исполнение и поставка	ТУ 3721-003-07529459-04				
Установочные габариты	любое, кроме маховином вниз				

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ЛПШТ.491685.001 - _____	Задвижка	1	
ЛПШТ.491685.001 ПС	Документация	1	
ЛПШТ.491685.001 РЭ	Паспорт Руководство по эксплуатации	по 1	
		1	на партию

Примечания:

- 1 По требованию потребителя могут быть поставлены дополнительные зап. руководства.
- 2 По требованию потребителя могут быть поставлены ответные фланцы по ГОСТ 12820, усиленные прокладки по ГОСТ 15180 и крепежные детали к ним.
- 3 Электропривод не устанавливается, приобретается потребителем.

## 4 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

- Средняя наработка на отказ – 1500 циклов.  
 Средний срок службы до отказа – 16 лет.  
 Средний ресурс до отказа – 4500 циклов.  
 Указанные параметры действительны при соблюдении требований руководства по эксплуатации ЛПШТ.491685.001 РЭ.

### 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Завязка с обозначением линком с резьбовым шпindelем  
изготовленная в Китае  
фирменная чпушная ДШТИ 491685.001 -                      экз. №                       
объемная  
изготовлена и принята в соответствии с требованиями технических  
условий ТУ 3721-003-07529459-04 в количестве одной к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

### 6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность завязки  
в течении гарантийного срока 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но  
не более 24 месяцев со дня отгрузки завязки, и гарантирует наработку не  
менее 500 циклов при условии соблюдения потребителем требований по  
транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации.

Адрес завода-изготовителя: 367013, г. Махачкала, ул. Юсупова, 51.  
Тел. Факс (8722) 68-13-59, e-mail: [azrg@dagestan.ru](mailto:azrg@dagestan.ru), [azrg@jura.net](mailto:azrg@jura.net)